



ЦЕНТР ПО ПРОИЗВОДСТВУ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ОСНАСТКИ

г. Тольятти

ООО «Волгапромтехоснастка»



**ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО РАБОТ
ОБЕСПЕЧИВАЕТСЯ
ПРИМЕНЕНИЕМ:**

- Программного продукта Unigraphics NX;
- Качественного режущего инструмента;
- Станков с ЧПУ с возможностью 5-осевой обработки и контрольно-измерительных машин.

ОСНОВНЫЕ НАПРАВЛЕНИЯ:

Моделирование, проектирование, разработка конструкторской документации и 3D моделей для изготовления штампов, пресс-форм, калибров, станочных приспособлений.

Точная механическая обработка.

Изготовление по техническому заданию или чертежам заказчика технологической оснастки.

Обработка металлов и нанесение покрытий на металлы.

Производство прочих готовых металлических изделий.



ШТАМПЫ



ПРЕСС-ФОРМЫ



СТАНОЧНЫЕ
ПРИСПОСОБЛЕНИЯ



ООО «ВОЛГАПРОМТЕХОСНАСТКА» ЯВЛЯЕТСЯ ЧЛЕНОМ ТОР (ТЕРРИТОРИЯ ОПЕРЕЖАЮЩЕГО РАЗВИТИЯ), ИМЕЕТ СЕРТИФИКАТ МЕНЕДЖМЕНТА КАЧЕСТВА, МЕЖДУНАРОДНУЮ СЕРТИФИКАЦИЮ ISO 9001:2015 И РОССИЙСКИЙ ГОСТ Р ИСО 9001-2015



Государственная поддержка резидентов ТОСЭР осуществляется в форме льготного налогообложения, что значительно повышает их конкурентоспособность.



ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ОСНАСТКА

Используется для обработки, установки и закрепления на станке деталей, а также для транспортировки и выполнения сборочных операций.

НАША СПЕЦИАЛИЗАЦИЯ



ПРЕСС-ФОРМЫ — это устройство для получения изделий различной конфигурации из металлов, пластмасс, резины и других материалов под действием давления.



ШТАМП – форма для обработки материалов давлением, используются для изготовления изделий из металла и пластмасс.



МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА ДЕТАЛЕЙ

- Фрезерная
- Токарная
- Шлифовальная
- Электроэрозионная
- Слесарно-инструментальные работы



ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПРОТОТИПОВ ИЛИ МАСТЕР-МОДЕЛИ – создание технического образца продукции, который можно протестировать, оценить его функциональность, свойства и другие характеристики до запуска мелкосерийного или массового производства.



СТАНОЧНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ – технологическая оснастка используемая для надежного закрепления заготовки на станке, с целью последующей механической обработки.



**КАЛИБРЫ****ВАЛЬЦОВОЧНЫЕ
ВСТАВКИ****ПУАНСОНЫ****ЭКСТРУЗИОННЫЕ
ФИЛЬЕРЫ****ПРИСПОСОБ-
ЛЕНИЕ****КОНДУКТОР****ДЕРЖАВКИ****МОНИТОРЫ****МУФТЫ****ШТАМПЫ****ПРЕСС-ФОРМЫ****НЕСТАНДАРТНОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ**

**ОПЕРАТИВНОСТЬ**

Быстрое реагирование на поступающие запросы и круглосуточный график производства

**СТОИМОСТЬ**

Благодаря вступлению в ТОР льготное Налогообложение позволяет снизить стоимость готовой продукции

**ПЕРСОНАЛ**

Наличие в штате специалистов, имеющих опыт работы в инструментальном производстве более 20 лет

**КОМПЛЕКСНЫЙ ПОДХОД**

От проектирования и производства, до передачи в транспортную компанию

**КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА**

Мы производим изделия высокой точности - все детали проверяются на КИМ



**ЕЩЕ ОДНО НЕМАЛОВАЖНОЕ
ДОСТОИНСТВО НАШЕЙ КОМПАНИИ -
УДОБНАЯ ЛОГИСТИКА**

**ТОЛЬЯТТИ УДОБНО
РАЗМЕЩАЕТСЯ В
САМОМ ЦЕНТРЕ
РОССИИ**

**КАРТА ОХВАТА
ОГРОМНА.
РЕГИОНЫ ДЛЯ
ПРИВЛЕЧЕНИЯ
НЕОГРАНИЧЕНЫ.**

**РАВНАЯ
УДАЛЕННОСТЬ ДЛЯ
ВСЕХ ГОРОДОВ**

**СОКРАЩЕНИЕ
РАСХОДОВ ПО
ЛОГИСТИКЕ, А ЗНАЧИТ
И СТОИМОСТИ
ИЗДЕЛИЙ**

**ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ
С ЧПУ**

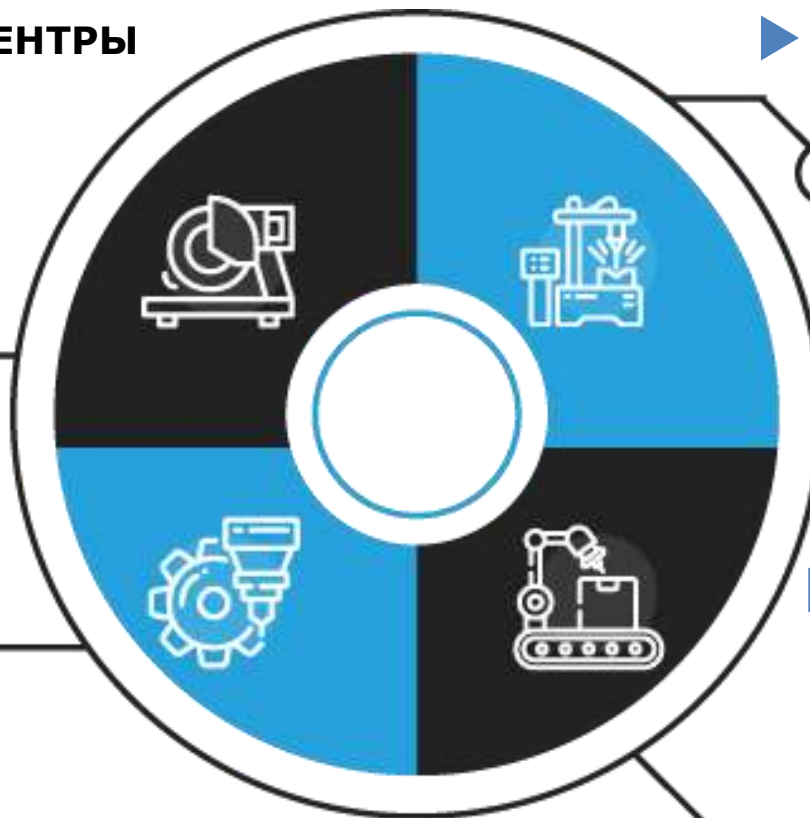
Вертикальные
фрезерные
обрабатывающие центры

**СЛЕСАРНАЯ
ОБРАБОТКА****ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ**

Прошивные и
проволочные станки

**ШЛИФОВАЛЬНОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ**

Плоскошлифовальные и
круглошлифовальные
станки



1

ОБРАБОТКА ДЕТАЛЕЙ НА СТАНКАХ С ЧПУ

ФРЕЗЕРНАЯ ОБРАБОТКА

- точность обработки до 6 качества, размеры стола, мм 1200x500

ФРЕЗЕРОВАНИЕ

- ▶ размеры обработки: (x, y, z) 1200x500x300 мм

ТОКАРНАЯ ОБРАБОТКА

- точность обработки до 6 качества

ТОКАРНЫЕ РАБОТЫ

- ▶ размеры обработки: Ø 420, длина 1000 мм

ЭЛЕКТРО- ЭРОЗИОННАЯ ОБРАБОТКА

- точность обработки — до 5 качества

ПРОВОЛОЧНО- ВЫРЕЗНАЯ

- ▶ размер стола: 750x650x255 мм

КОПИРОВАЛЬНО- ПРОШИВНАЯ

- ▶ размер стола: 800x515x320 мм

2

УНИВЕРСАЛЬНАЯ ОБРАБОТКА

ШЛИФОВАНИЕ

- точность обработки до 6 качества

КРУГЛОЕ НАРУЖНОЕ ШЛИФОВАНИЕ

- ▶ размеры обработки: Ø 150, длина 400 мм

ВНУТРЕННЕЕ ШЛИФОВАНИЕ

- ▶ размеры обработки: Ø 100, длина 150 мм

ПЛОСКОЕ ШЛИФОВАНИЕ

- ▶ размеры обработки: (x, y, z) 630x320x350 мм

3

ИЗМЕРЕНИЕ И КОНТРОЛЬ ВЫПУСКАЕМОЙ ПРОДУКЦИИ НА КИМ

ВЫПОЛНЕНИЕ ОПЕРАЦИЙ ИЗМЕРЕНИЯ И КОНТРОЛЯ

- точность +/- 2 мкм

КИМ Carl Zeiss Contura G2

- ▶ диапазон измерений: (x, y, z) 1000x1600x600 мм

ОСНОВОЙ НАШЕЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ЯВЛЯЕТСЯ СРЕДНЕСЕРИЙНОЕ, МЕЛКОСЕРИЙНОЕ И ЕДИНИЧНОЕ ИЗГОТОВЛЕНИЕ ВЫСОКОТОЧНЫХ ДЕТАЛЕЙ (В ТОМ ЧИСЛЕ С ПРОЕКТИРОВАНИЕМ ОСНАСТКИ, СПЕЦИАЛЬНОГО РЕЖУЩЕГО И ИЗМЕРИТЕЛЬНОГО ИНСТРУМЕНТА), А ТАКЖЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ИЗГОТОВЛЕНИЕ СПЕЦИАЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ И СТАНКОВ

Специальные процессы

Механическая обработка



Заготовительные работы

Токарные работы

Фрезерная обработка

Электроэрозионная
обработка

Шлифование

Зубообработка

Контроль на КИМ



1

**КРУПНЫЕ И СРЕДНИЕ РОССИЙСКИЕ ПРЕДПРИЯТИЯ
МАШИНОСТРОЕНИЯ**

2

**ИНЖЕНЕРНЫЕ ЦЕНТРЫ, ПРОЕКТНЫЕ ИНСТИТУТЫ,
ПРОИЗВОДИТЕЛИ ИНСТРУМЕНТА**

3

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ И ПРОМЫШЛЕННЫЕ ПАРКИ



**Союз «Торгово-
промышленная палата
г. Тольятти»**



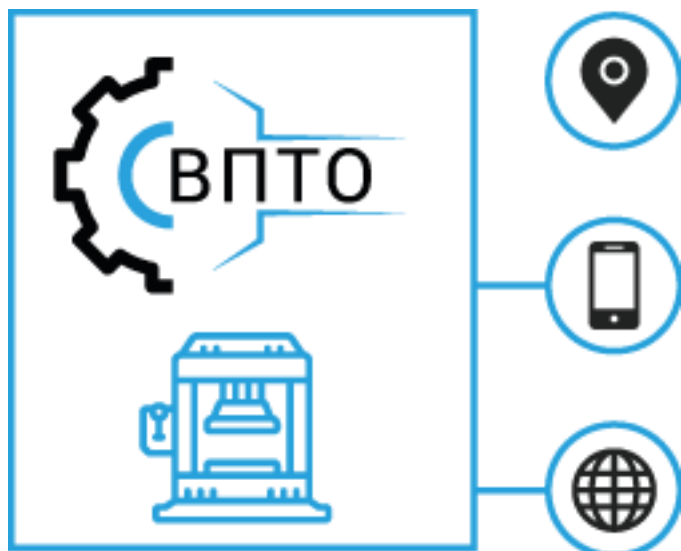
**Агентство
экономического
развития Тольятти**



**АПМ «Кластер
автомобильной
промышленности
Самарской области»**



**Территория
опережающего
социально-
экономического
развития**



vpto.tlt@mail.ru

т. +7 800-555-7345

т. +7 962-613-7068

www.vptorus.ru

www.vptorus.com

445028, Самарская область,
г. Тольятти, Бульвар Королёва,
д. 13, офис 315

**МЫ ПРИГЛАШАЕМ К СОТРУДНИЧЕСТВУ
ДЛЯ РАЗМЕЩЕНИЯ ЗАКАЗОВ НА
ИЗГОТОВЛЕНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ
ОСНАСТКИ НА СВОИХ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ПЛОЩАДЯХ**